

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью ПК «Ремэлектропромнефть»

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Сборочное производство</i>					
<i>Корпус № 3</i>					
148А(149А; 150А; 151А; 152А). Обмотчик элементов электрических машин, 5 разряда	с целью снижения тяжести трудового процесса, шумового воздействия рационализировать режим труда и отдыха.	Профилактика профпатологии			
153. Паяльщик (занятый пайкой изделий припоями, содержащими свинец, а также припоями, содержащими вредные в-ва 1-2 класса опасности или канцерогены), 5 разряда	с целью снижения тяжести трудового процесса, шумового воздействия рационализировать режим труда и отдыха.	Профилактика профпатологии			
	при выполнении работ использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания;	Профилактика профпатологии			
154А(155А). Пропитчик электротехнических изделий, 4 разряда	с целью снижения тяжести трудового процесса рационализировать режим труда и отдыха.	Профилактика профпатологии			
	при выполнении работ использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания;	Профилактика профпатологии			
<i>Корпус № 2</i>					
299. Паяльщик (занятый пайкой изделий припоями, содержащими свинец, а также припоями, содержащими вредные в-ва 1-2 класса опасности или канцерогены), 5 разряда	с целью снижения тяжести трудового процесса, шумового воздействия рационализировать режим труда и отдыха.	Профилактика профпатологии			
	при выполнении работ использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания;	Профилактика профпатологии			
147. Наладчик холодноштамповочного оборудования, 4 разряда	с целью снижения шумового воздействия рационализировать режим труда и отдыха.	Профилактика профпатологии			

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
37. Доводчик-притирщик, 3 разряда	с целью снижения тяжести трудового процесса рационализировать режим труда и отдыха.	Профилактика профпатологии			
	при выполнении работ использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания;	Профилактика профпатологии			
160. Фосфатировщик, 3 разряда	с целью снижения тяжести трудового процесса рационализировать режим труда и отдыха.	Профилактика профпатологии			
<i>Служба по подготовке производства</i>					
175. Токарь по изготовлению оснастки, 5 разряда	с целью снижения тяжести трудового процесса, шумового воздействия рационализировать режим труда и отдыха.	Профилактика профпатологии			
176. Фрезеровщик, 5 разряда	с целью снижения тяжести трудового процесса рационализировать режим труда и отдыха.	Профилактика профпатологии			
<i>Административно-хозяйственная служба</i>					
301. Электросварщик ручной сварки, 4 разряда	с целью снижения тяжести трудового процесса, шумового воздействия рационализировать режим труда и отдыха.	Профилактика профпатологии			
	при выполнении работ использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания;	Профилактика профпатологии			

Дата составления: 22.03.2023

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный конструктор-советник
генерального директора

(должность)

(подпись)

Реутов В.Л.

(Ф.И.О.)

05.06.2023

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Зам.генерального директора по производству

(должность)

(подпись)

Катаев К.Н.

(Ф.И.О.)

05.06.2023

(дата)