

## Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью ПК "Ремэлектропромнефть"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Сборочное производство, корпус № 3</i>					
41. Маляр (на работах с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности), 3 разряд	Для защиты органов дыхания от химических веществ при работе с органическими растворителями использовать респираторы со сменным фильтром (патронного типа) РПГ-01, отечественного производства или импортные типа ЗМ 7500 с силиконовой маской.	Улучшение условий труда			
43А. Сборщик элементов погружных насосных установок, 3 разряд	Тяжесть: С целью снижения тяжести труда при работах, выполняемых в позе стоя более 60% времени смены, необходимо внедрить предложения СП 2.2.2.1327-03.2.2.2, раздел X, п. 10.3 (механизировать и автоматизировать трудоемкие операции, изменить интенсивность работы, правильно организовать рабочее место; чередовать производственные операции; рационализировать режим труда и отдыха).	Улучшение условий труда			
<i>Производство механической обработки, корпус № 2</i>					
131. Шлифовщик, 3 разряд	Тяжесть: С целью снижения тяжести труда при работах, выполняемых в позе стоя более 60% времени смены, необходимо внедрить предложения СП 2.2.2.1327-03.2.2.2, раздел X, п. 10.3 (механизировать и автоматизировать трудоемкие операции, изменить интенсивность работы, правильно организовать рабочее место; чередовать производственные операции; рационализировать режим труда и отдыха).	Улучшение условий труда			

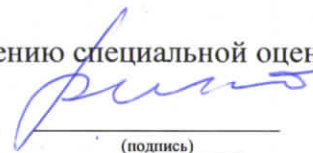
54. Электросварщик ручной сварки, 4 разряд	Предусмотреть использование противошумных вкладышей от воздействия шума до 100 дБ (ГОСТ Р 12.4.209-99) и дополнительные регламентированные перерывы по 10 мин. через каждые два часа (при работе с противозащитами)	Улучшение условий труда			
	Предусмотреть использование противоаэрозольной фильтрующей полумаски (респиратора) ГОСТ Р 12.4.191-99 под щитком сварщика для дополнительной защиты от сварочных аэрозолей, дымов металла, пыли, органических паров и озона с дополнительным фильтрующим слоем и большим коэффициентом поглощения пыли.	Улучшение условий труда			
	с целью снижения тяжести труда, при работах, выполняемых в неудобной позе, необходимо внедрить регламентированные перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы (СП 2.2.2.1327-03.2.2.2).	Улучшение условий труда			

Дата составления: 31.05.2017

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный конструктор (советник  
генерального директора)

(должность)



(подпись)

В.Л. Реутов

Ф.И.О.

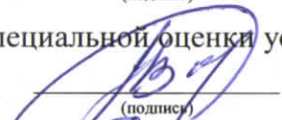
17.07.17.

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник сборочного производства

(должность)



(подпись)

Н.В. Шихов

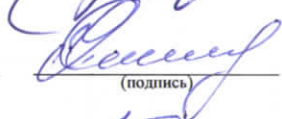
Ф.И.О.

03.07.17.

(дата)

Начальник производства обмоточных  
проводов

(должность)



(подпись)

Д.В. Тимофеев

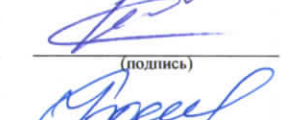
Ф.И.О.

03.07.17

(дата)

Начальник производства механической  
обработки

(должность)



(подпись)

С.А. Ширманов

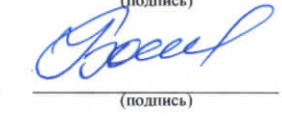
Ф.И.О.

03.07.17.

(дата)

Начальник конструкторско-  
технологического отдела

(должность)



(подпись)

К.П. Болотов

Ф.И.О.

03.07.17

(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

141 (№ в реестре экспертов)	 (подпись)	Владимир Николаевич Скулкин (Ф.И.О.)	31.05.2017 (дата)
141 (№ в реестре экспертов)	 (подпись)	Татьяна Анатольевна Елисеева (Ф.И.О.)	31.05.2017 (дата)
139 (№ в реестре экспертов)	 (подпись)	Анастасия Евгеньевна Малых (Ф.И.О.)	31.05.2017 (дата)
127 (№ в реестре экспертов)	 (подпись)	Алла Юрьевна Малёва (Ф.И.О.)	31.05.2017 (дата)

